

2017年11月現在



MERCEDES BENZ 047

補修塗装工程

クロマックス® センタリ6000/600

ボカシ塗装

MERCEDES BENZ 047 補修塗装の塗膜構成



CC6300 VOCプロテクトクリアー

2Kクリアー（乾燥後P1500以上で研磨）

クロマックス®センタリベースコート 047 アルビームカラー

2Kクリアー乾燥後 機械研磨(P1000-1500)、エッジ・コーナー部は手研ぎ(P3000)



2Kクリアー

(オプション)

クロマックス®センタリベースコートカラーベース(下塗り)

TDSに従いサフェーサーをサンディング



2Kサフェーサー



プライマー（金属面まで露出した場合）



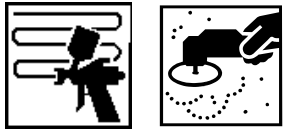
素地

MERCEDES BENZ 047 製品の使用について

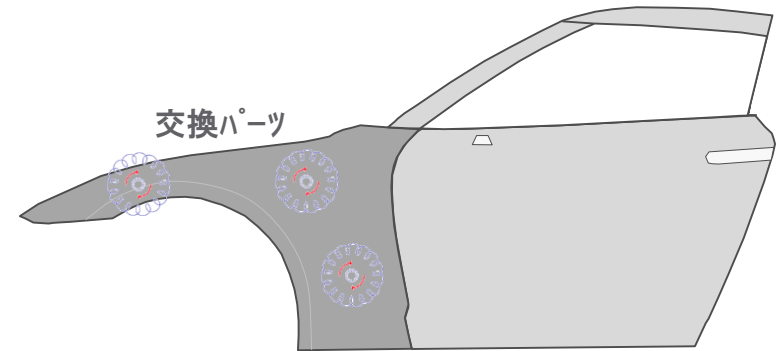


	クロマックス カラーツール	カラーデータ参照			
	混合比	047カラーベース(下塗り)はセンタリ® 600/6000それぞれのTDSに従って下さい。			
	高温時(33°C以上)が必要な場合。 JXB387:JXB390=1:1で混合して使用して下さい。		<20°C	20-30°C	>25°C
			重量	重量	重量
	047アルミベース	100	100	100	
	JAB380	300~400	-	-	
JAB385	-	300~400	-		
JXB387	-	-	300~400		
	混合比		重量	重量	重量
	高温時(33°C以上)が必要な場合。 JXB387:JXB390=1:1で混合して使用して下さい。	047アルミベース	100	100	100
		BK220	10	10	10
		JAB380	300~400	-	-
		JAB385	-	300~400	-
	JXB387	-	-	300~400	
	VOC	-			
	ホットライフ (20°C)	標準	なし		
		BK220使用時	8時間		
	スプレー粘度 (20°C)	DIN 4	12-13秒		
	スプレーガン * 1ハール=1Kg/cm2		口径	距離	エア圧
		通常ガン			
		重力式	1.2-1.4mm	20-25cm	2.0-2.5ハール
		HVLP/HTEガン			
	重力式	1.2-1.4mm	15-20cm	ガンメーカーの指示に従う。	
	塗装回数	4-5 (ライトコート)			
	フラッシュタイム	コート間: 艶が消える迄			
		クイヤーコート前: 20°Cで20分以上 (十分に乾燥させる)			

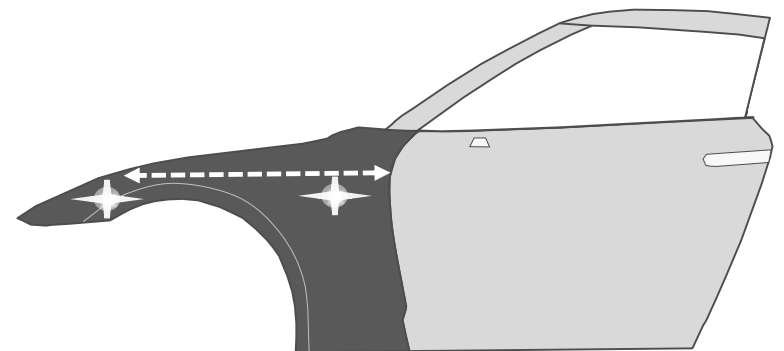
MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程 クロマックス® センタリ6000/600 塗装



- 補修箇所、又は交換パーツに2KサフェーサーをTDSに従い塗装し乾燥。
- 乾燥後、サンディングを行う。



- 047カラーベース塗装*1後に2KクリアーをTDSに従い塗装し乾燥。

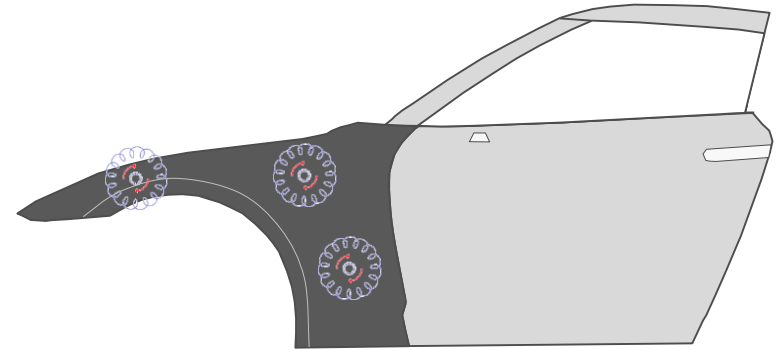


*1 2KサフェーサーにVS5～VS7を使用した場合、047カラーベースを省略することも可能

MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程 クロマックス®センター6000/600 塗装



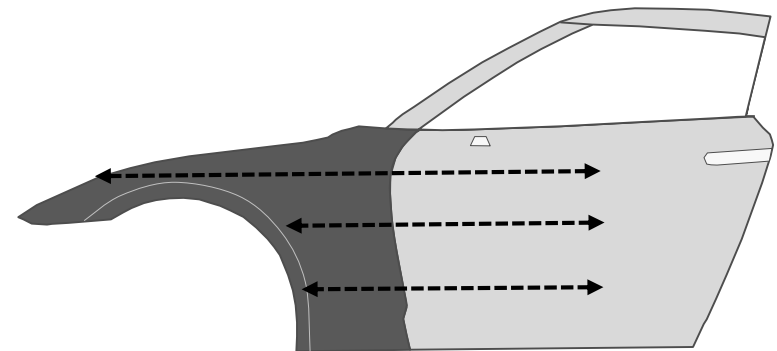
- クリアー乾燥後、P1500でクリアーの肌をフラットに研ぎ落とし、さらにP3000で目消しを行う。
- (注意：P1500の目は完全に消す。)
*クリアーコート層を研ぎ出さない事。



- ミッドコートを薄く均一にライトコートで塗装し十分にフラッシュさせる。

センター® 600の場合:AB160:JAB/JXBシンナー = 1:1

センター® 6000の場合:XB165:JAB/JXBシンナー = 1:1

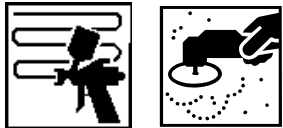
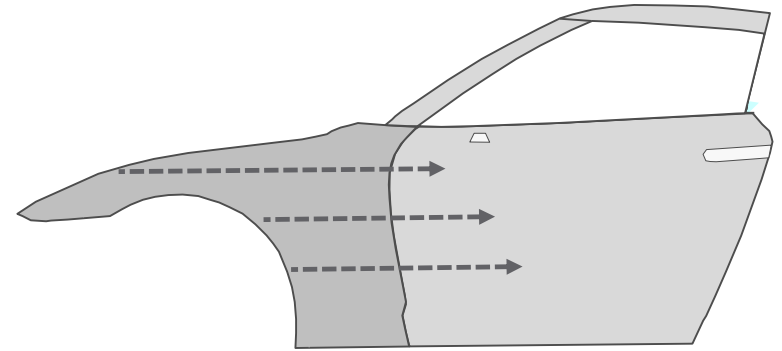


MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程

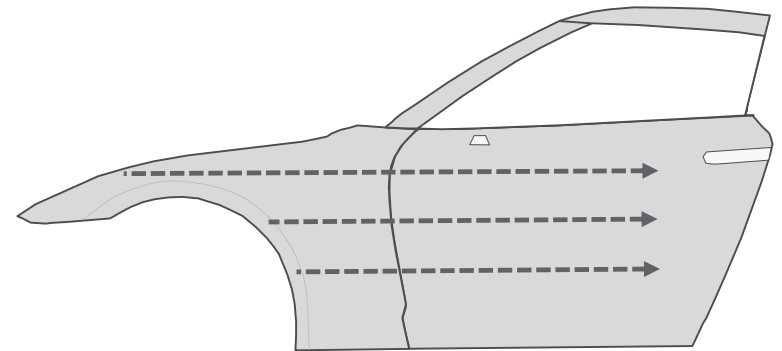
クロマックス® センタリ6000/600 塗装



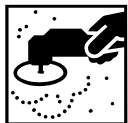
- ミッドコートの内側に047アルミベースを薄く均一にライトコートで4-5ライトコートで徐々に広げてホカシ塗装する。
- コート間およびクリアーコート前は十分にフラッシュさせる。



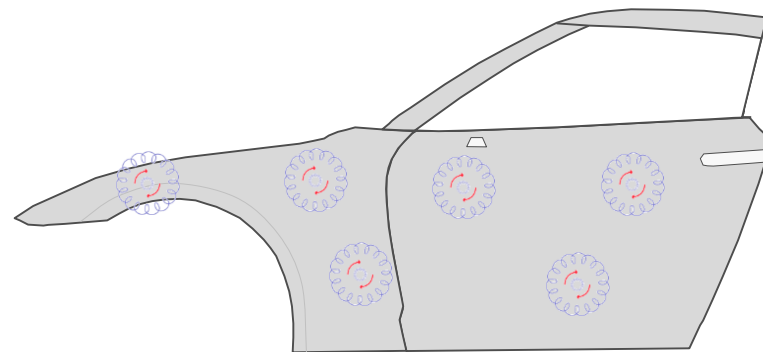
- クロマックス 2Kクリアーをコート間のフラッシュを十分に取り、ミッドコート塗装部分より広く薄く数回に分けてホカシ塗装。
- クリアー乾燥後、P1500以上で研磨し肌調整行なう



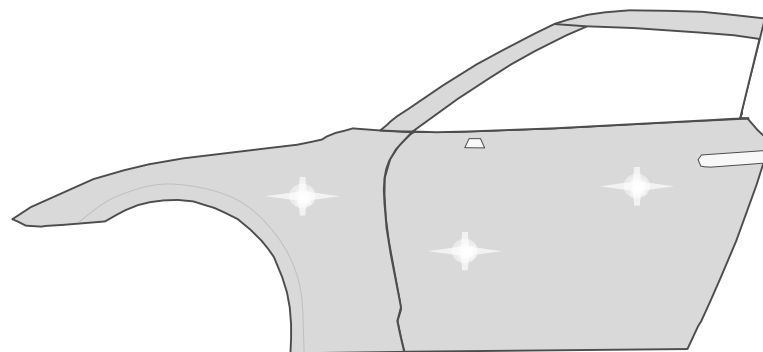
MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程 クロマックス® センタリ6000/600 塗装



- クロマックス 2Kクリアーをコート間のフラッシュを十分に取り、薄く数回に分けてボカシ塗装。
- クリアー乾燥後、P1500以上で研磨し肌調整行なう



- パネル全体にCC6300 VOCプロテクトクリアーをTDSに従い塗装し乾燥。



MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程
クロマックス®センターリ6000/600 塗装



MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程
クロマックス®センター6000/600 塗装



SHINE ON.

CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

